

# 半自動システムによる無収縮モルタルの製造

東北版



—半自動システムの特徴—

## 大量打設への対応

半自動システム1台にて最大26m<sup>3</sup>/日製造可能※

## 生産性向上，省力化に寄与

最大26m<sup>3</sup>/日製造を1パーティーにて実現

## 配合管理が容易

練混ぜ水は流量計にて自動計量，粉体は工場にて計量済み

## 様々な高流動モルタルが練混ぜ可能

プレユーロックスシリーズ他建築用SL材なども練混ぜ可能

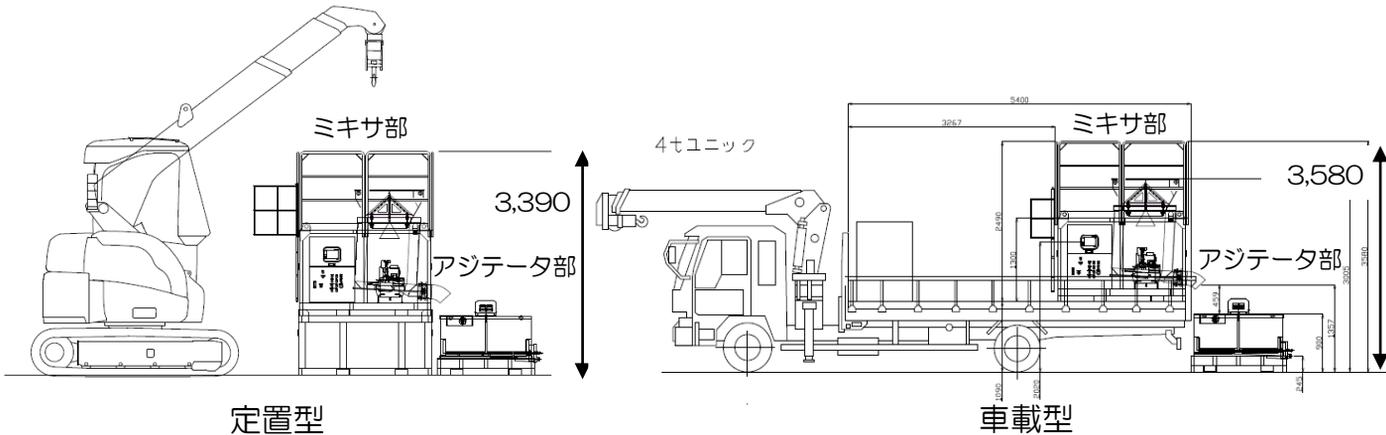
※打設量については打設条件（圧送距離，1箇所当りの打設量など）による



# 一半自動システムの仕様

種類	ミキサ部	アジテータ部
寸法(mm)	W1,895 × D2,750 × H1,915 (手摺+架台H3,390)	W1,505 × D1,615 × H1,135
容量(ℓ)	850 (推奨混練量600程度, 最小混練量150程度)	1,050 (推奨混練量800)
回転数(rpm)	250~750 (標準回転数500)	9~18
動力	22kW-6P	0.75kW-4P
電源電圧	三相AC200V	三相AC200V

## 配置イメージ



## 製造タイムスケジュール例 (参考)

練上がり量	フレコン投入時間	水投入時間	練混ぜ時間	製造時間
0.52m <sup>3</sup> 分	3.5分	0.5分	2分	6分/バッチ

## 注意事項

- ・半自動システム使用に必要な発電機 (60kVA以上), 練混ぜ水, 洗いは別途御支給願います。
- ・配置状況によりプラントと発電機の距離が4.5mを超える場合は別途, キャプタイヤを御支給願います。  
(プラントの電源 径: 38スクエア, 定格: 100A以上, 形状: 直結タイプ)
- ・モルタル圧送については, 水平50m程度までが基本となります。それ以上となる場合は事前打合せ時に打設条件などの確認をお願い致します。
- ・半自動システムは台数に限りがございます。納入の際には事前に打合せをお願い致します。
- ・半自動システムは当社が操作致します。システムのみのお貸出しは実施しておりません。
- ・Jロート試験 (フロー試験) による単位水量決定については, 当社にて実施致します。
- ・モルタル製造以外の工種 (型枠工, 充填工など) については, 当社に事前に別途ご相談下さい。
- ・残コン処分, 洗浄水処分については, 当社と事前に打合せをお願い致します。



〒982-0033 宮城県仙台市太白区富田八幡西26-1

☎ 022-398-5178 📠 022-398-5179